



SÉRIE MAGIC PRO



SÉRIE CS19



SYSTÈMES CENTRAUX

Jusqu'à 19 SEER2 Jusqu'à 8,6 HSPF2-5

SÉRIE MAGIC PRO

SÉRIE CS19

EFFICACE | FLEXIBLE | SILENCIEUX



Avec le nouveau
réfrigérant R-454B



LE CONFORT À SON MEILLEUR



Notre système central à onduleur offre une grande souplesse d'installation, une efficacité énergétique exceptionnelle, un fonctionnement extrêmement silencieux, et pourrait bien être le système le plus compact du marché.

Les thermopompes Direct Air Magic Pro et CS19 peuvent être associées à un système de fournaises Magic Pro, ou à une fournaise et un serpentin d'évaporateur existants, permettant ainsi à vous et à votre entrepreneur d'économiser du temps et de l'argent. Leur format compact est conçu pour s'adapter à l'extérieur de n'importe quelle habitation ou entreprise, quelle que soit sa configuration. Leur variateur à onduleur réglable s'adapte aux besoins réels de l'espace de vie, réduisant ainsi la consommation d'énergie ainsi que le niveau sonore des unités intérieures et extérieures.

AVANTAGES CLÉS

UN FORMAT COMPACT QUI S'ADAPTE À TOUS LES ESPACES

Grâce à son design plus fin et à son poids réduit, il offre une flexibilité inégalée pour s'intégrer dans n'importe quel espace de votre intérieur.

COMPATIBILITÉ BI-ÉNERGIE

Pour les mois les plus froids ou pour optimiser les coûts d'exploitation, les systèmes Magic Pro peuvent être associés à des appareils de chauffage au gaz existants afin de fournir une source de chaleur fiable, même dans les climats les plus rigoureux.

FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES DU SYSTÈME

- Disponible en modèles de 1½, 2, 2½, 3, 4 and 5 tonnes
- Compatible avec les pompes à chaleur et les systèmes de chauffage mixte
- Point de consigne personnalisable par l'utilisateur pour le basculement de la pompe à chaleur vers le chauffage d'appoint (gaz ou électrique)
- Le système Magic Pro est compatible avec la plupart des thermostats 24 volts
- Diagnostic intelligent et système de contrôle adaptatif

SÉRIE CS19

Jusqu'à **18,8 SEER2** et **7,7 HSPF2-5**

- 100 % de puissance à 0 °C
- Plage de températures de fonctionnement à l'extérieur :
Chauffage : de -25°C à 24°C
Climatisation : de -25°C à 50°C

SÉRIE MAGIC PRO

Jusqu'à **19 SEER2** et **8,6 HSPF2-5**

- 100 % de puissance à -20 °C
- Plage de températures de fonctionnement à l'extérieur :
Chauffage : de -35°C à 24°C
Climatisation : de -30°C à 50°C



LE CONFORT À SON MEILLEUR



SYSTÈMES CENTRAUX



CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Positions multiples (haut/bas/gauche/droite)
- Compatible avec les modes de communication 24 V et RS485 de Direct Air (inclus)
- Le contrôle RS485 de Direct Air permet d'utiliser le système modulant à son plein potentiel *
- Serpentin d'évaporation en aluminium
- Équipé d'un ensemble de chauffage auxiliaire en option jusqu'à 20 kW
- Compatible avec la plupart des condenseurs de 5 tonnes déjà installés
- Vitesse variable avec moteur ECM et valve électronique modulante (EEV)
- * Compatible uniquement avec l'installation d'un système Direct Air complet (unités intérieures et extérieures)
- Capteur de détection de réfrigérant intégré

CARACTÉRISTIQUES STANDARD

- Taille compacte
- Réduction du coût de l'installation de remplacement grâce à l'utilisation des conduits de réfrigérant et du câblage de commande existants
- Diagnostic intelligent et système de contrôle adaptatif
- Fonctionnement silencieux - le système onduleur fonctionne à un niveau de bruit nettement inférieur aux autres systèmes
- Compatible avec la plupart des fournaies et systèmes de traitement d'air des 5 tonnes et moins déjà installés

DISPONIBLE EN OPTION



Code produit : TL04-1

THERMOSTAT INTELLIGENT

- Accès et commande à distance via l'application Smart Home
- Programmation personnalisable pour un confort optimal
- Rendement énergétique optimisé et réduction des coûts

Demandez à votre revendeur Direct Air de vous aider à choisir le modèle le mieux adapté à vos besoins

directairhvac.com

SÉRIE MAGIC PRO SERPENTINS — SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle - Unité extérieure			DIRM4-18MAGICPRO20-OU	DIRM4-24MAGICPRO20-OU	DIRM4-30MAGICPRO20-OU	DIRM4-36MAGICPRO20-OU	DIRM4-48MAGICPRO20-OU	DIRM4-60MAGICPRO20-OU
Modèle - Serpents avec boîtier			DIRM4-2414MAGICP20-CCOIL	DIRM4-2417MAGICP20-CCOIL	DIRM4-3617MAGICP20-CCOIL	DIRM4-3617MAGICP20-CCOIL	DIRM4-6021MAGICP20-CCOIL	DIRM4-6021MAGICP20-CCOIL
Voltage (nominal)		V/Ph/Hz	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60
Disjoncteur max		A	20	20	30	30	40	40
Climatisation	Capacité (min-max)	Btu/h	18 000(5 600-22 800)	24 000(7 900-27 600)	30 000(12 600-34 800)	36 000(12 100-41 000)	45 000(16000-48000)	52 000(23 400-55 500)
	SEER2		16,1	16	16	15,8	15,2	15,9
	EER2		11,7	10	10	10,7	10	10
Chauffage	Capacité (min-max)	Btu/h	19 000(5 600-22 800)	25 000(6 500-30 000)	30 000(9 800-35 900)	38 000(11 500-46 000)	48 000(16 000-50 000)	56 000(11 700-61 300)
	COP		3,3	3,2	3,37	3,3	3,12	2,8
	HSPF2 (région 4)		9,5	9,5	10	9,4	8,8	8,5
	HSPF2 (région 5)		7,8	7	8,5	7,9	7,4	6,9
Serpents avec boîtier	Dimensions (L x P X H)	mm	368 x 533 x 457	445 x 533 x 457	445 x 533 x 599	445 x 533 x 599	549 x 546 x 706	549 x 546 x 706
		po	14-1/2 x 21 x 18	17-1/2 x 21 x 18	17-1/2 x 21 x 23-1/2	17-1/2 x 21 x 23-1/2	21-5/8 x 21-1/2 x 27-3/4	21-5/8 x 21-1/2 x 27-3/4
	Poids Net • Brut	kg	19	22,5	27 / 30,9	27 / 30,9	43,9 / 52,2	43,9 / 52,2
		lb	42	50	59,5 / 68	59,5 / 68	97 / 115	97 / 115
Unité extérieure	Niveau sonore	dB(A)	58	60	64	64	65	64
	Dimensions (L x P X H)	mm	890 x 342 x 673	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	980 x 415 x 975	980 x 415 x 975	952 x 415 x 1333
		po	35 x 13-1/2 x 26-1/2	35 x 13-1/2 x 26-1/2	37-1/4 x 16-1/8 x 31-7/8	38-9/16 x 16-3/8 x 38-3/8	38-9/16 x 16-3/8 x 38-3/8	37-1/2 x 16-3/8 x 52-1/2
	Poids Net • Brut	kg	46 / 49,5	46,4 / 49,5	74,4 / 79,2	92,6 / 106,7	91,2 / 105,4	110,2 / 124,8
		lb	101 / 109	102 / 109	164 / 175	204 / 235	201 / 232	242 / 275
Réfrigérant R-454B	Charge	g	2,1	2,1	3	3,6	5,2	5,2
		oz	74,08	74,08	105,82	126,99	134,04	183,42
Tuyauterie du réfrigérant	Connexions liquides	mm(po)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)
	Connexions gaz	mm(po)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)
	Longueur max.de la tuyauterie	m	30	50	50	75	75	75
		pi	98	164	164	246	246	246
	Différence max. de niveau	m	20	25	25	30	30	30
		pi	66	82	82	98	98,4	98
Températures de fonctionnement (plage)	Climatisation	°C	-30-50	-30-50	-30-50	-30-50	-30-50	-30-50
		°F	-22-122	-22-122	-22-122	-22-122	-22-122	-22-122
	Chauffage	°C	-35-24	-35-24	-35-24	-35-24	-35-24	-35-24
		°F	-31-75	-31-75	-31-75	-31-75	-31-75	-31-75

SÉRIE CS19 SERPENTINS — SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle - Unité extérieure			DIRM4-18CS19-OU	DIRM4-24CS19-OU	DIRM4-30CS19-OU	DIRM4-36CS19-OU	DIRM4-48CS19-OU	DIRM4-60CS19-OU
Modèle - Serpents avec boîtier A			DIRM4-2414MAGICP20-CCOIL	DIRM4-2417MAGICP20-CCOIL	DIRM4-3617MAGICP20-CCOIL	DIRM4-3617MAGICP20-CCOIL	DIRM4-6021MAGICP20-CCOIL	DIRM4-6021MAGICP20-CCOIL
Modèle - Serpents avec boîtier B								
Voltage (nominal)		V/Ph/Hz	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60	208-230/1/60
Disjoncteur max		A	20,0	20,0	25,0	30,0	40,0	40,0
Climatisation	Capacité (min-max)	Btu/h	18 000 (6 500-21 600)	24 000 (7 900-27 600)	29 000 (10 000-30 000)	36 000 (10 400-38 800)	47 000 (15 500-47 000)	51 000 (15 500-51 000)
	SEER2		16	16	15	14,8	14,7	14,5
	EER2		10,2	10	9,8	10,2	9,5	8,5
Chauffage	Capacité (min-max)	Btu/h	19 000 (6 800-22 000)	25 000 (6 500-30 000)	29 000 (8 400-2 9000)	36 000 (11 200-41 000)	47 000 (10 600-47 000)	49 000 (10 600-50 000)
	COP		3,15	3,2	2,78	3,4	2,75	2,68
	HSPF2 (région 4)		8,6	9,5	8	8,7	8	8
	HSPF2 (région 5)		6,9	7	6,5	7	6,5	6,5
Serpents avec boîtier A	Dimensions (L x P x H)	mm	368 x 533 x 457	445 x 533 x 457	445 x 533 x 599	445 x 533 x 599	549 x 546 x 706	549 x 546 x 706
		po	14-1/2 x 21 x 18	17-1/2 x 21 x 18	17-1/2 x 21 x 23-1/2	17-1/2 x 21 x 23-1/2	21-5/8 x 21-1/2 x 27-3/4	21-5/8 x 21-1/2 x 27-3/4
Serpents avec boîtier A/B	Dimensions (L x P x H)	kg	19 / 22,5	19 / 22,5	27 / 30,9	27 / 30,9	43,9 / 52,2	43,9 / 52,2
		lb	42 / 50	42 / 50	59,5 / 68	59,5 / 68	97 / 115	97 / 115
Unité extérieure	Niveau sonore	dB(A)	56	60	60	63	65	65
	Dimensions (L x P x H)	mm	805 x330 x554	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	980 x 415 x 975	980 x 415 x 975
		po	31-3/4 x 13 x 21-3/4	35 x 13-1/2 x 26-1/2	37-1/4 x 16-1/8 x 31-7/8	37-1/4 x 16-1/8 x 31-7/8	38-9/16 x 16-3/8 x 38-3/8	38-9/16 x 16-3/8 x 38-3/8
	Poids Net • Brut	kg	35 / 38	46,4 / 49,5	64,3 / 69,1	69,5 / 74,2	87,5 / 101,7	87,5 / 101,7
		lb	77 / 84	102 / 109	142 / 152	153 / 164	193 / 224	193 / 224
Réfrigérant R-454B	Charge	g	1,45	2,1	2,6	3,3	134	134
		oz	51	74	92	116		
Tuyauterie du réfrigérant	Connexions liquides	mm(po)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)	9,52(3/8)
	Connexions gaz	mm(po)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)	19(3/4)
	Longueur max.de la tuyauterie	m	30	50	50	75	75	75
		pi	98	164	164	246	246	246
	Différence max. de niveau	m	20	25	25	30	30	30
		pi	66	82	82	98,4	98,4	98,4
Températures de fonctionnement (plage)	Climatisation	°C	-25- 50	-25- 50	-25- 50	-25- 50	-25- 50	-25- 50
		°F	-13-122	-13-122	-13-122	-13-122	-13-122	-13-122
	Chauffage	°C	-25- 24	-25- 24	-25- 24	-25- 24	-25- 24	-25- 24
		°F	-13-75	-13-75	-13-75	-13-75	-13-75	-13-75

SÉRIE MAGIC PRO FOURNAISE ÉLECTRIQUE — SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle - Unité extérieure		DIRM4-18MAGICPRO20-OU		DIRM4-24MAGICPRO20-OU		DIRM4-30MAGICPRO20-OU		DIRM4-36MAGICPRO20-OU		DIRM4-48MAGICPRO20-OU		DIRM4-60MAGICPRO20-OU	
Modèle - Unité intérieure		DIRM4-18MAGICPRO20-AH		DIRM4-24MAGICPRO20-AH		DIRM4-30MAGICPRO20-AH		DIRM4-36MAGICPRO20-AH		DIRM4-48MAGICPRO20-AH		DIRM4-60MAGICPRO20-AH	
Voltage (nominal)		V/Ph/Hz		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60	
Disjoncteur max.		A		20		20		30		30		40	
Climatisation	Capacité (min-max)	Btu/h		18 000(5 600-22 000)		23 000(7 200-27 000)		30 000(12 800-39 000)		36 000(9 700-42 000)		48 000(15 600-51 000)	
	SEER2			19		18,3		16,8		17,3		16,5	
	EER2			12,5		11,7		11,7		11,7		10,5	
Chauffage	Capacité (min-max)	Btu/h		19 000(6 000-22 000)		24 000(7 100-30 000)		34 000(10 300-38 500)		37 000(11 000-48 000)		50 000(15 500-57 300)	
	COP at 8,3C			3,2		3,33		3,65		3,6		3,4	
	HSPF2 (région 4)			9,7		10		10		10,2		9,5	
	HSPF2 (région 5)			8		8		8,3		8,6		8	
Unité intérieure	Débit d'air intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	m³/h		1050 / 980 / 900 / 830 / n.a		1400 / 1290 / 1180 / 1070 / -		1680 / 1520 / 1370 / 1210 / n.a		2020 / 1840 / 1650 / 1470 / n.a		2720 / 2500 / 2180 / 1860 / n.a	
	Débit d'air intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	CFM		618 / 576,8 / 529,7 / 488,5 / n.a		824 / 759,3 / 694,5 / 629,8 / n.a		988,8 / 894,7 / 806,4 / 712,2 / n.a		1189 / 1083 / 971,2 / 865,2 / n.a		1601 / 1471,5 / 1283,1 / 1094,8 / n.a	
	Niveau sonore intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	dB(A)		n.a/41/39/33/n.a		n.a/44/42/28/n.a		47/46/43/27,5/n.a		49/48/45,5/25,5/n.a		n.a/52/50/34/n.a	
	Dimensions (L . P . H)	mm		534x445x1143		534x445x1143		534x534x1245		534x534x1245		534x622x1346	
		po		21,02 x 17,52 x 45,0		21,02 x 17,52 x 45,0		21,02 x 21,02 x 49,02		21,02 x 21,02 x 49,02		21,02 x 24,49 x 52,99	
	Poids Net • Brut	kg		48/57,5		47,9/57,8		58,5/69,6		58,7/69,8		73,9/86,6	
		lb		105,82/126,76		105,60/127,43		128,97/153,44		129,41/153,88		162,92/190,92	

SÉRIE CS19 FOURNAISE ÉLECTRIQUE — SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Modèle - Unité extérieure		DIRM4-18CS19-OU		DIRM4-24CS19-OU		DIRM4-30CS19-OU		DIRM4-36CS19-OU		DIRM4-48CS19-OU		DIRM4-60CS19-OU	
Modèle - Unité intérieure		DIRM4-18MAGICPRO20-AH		DIRM4-24MAGICPRO20-AH		DIRM4-30MAGICPRO20-AH		DIRM4-36MAGICPRO20-AH		DIRM4-48MAGICPRO20-AH		DIRM4-60MAGICPRO20-AH	
Voltage (nominal)		V/Ph/Hz		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60		208-230/1/60	
Disjoncteur max.		A		20		20		25		30		40	
Climatisation	Capacité (min-max)	Btu/h		18 000(5 350-20 000)		24 000(7 200-27 000)		30 000(10 400-34 000)		36 000(8 300-38 900)		48 000(16 600-49 900)	
	SEER2			18,8		18,1		17		16,1		16	
	EER2			11		11		10,7		10		10	
Chauffage	Capacité (min-max)	Btu/h		18 000(5 600-19 000)		26 000(7 100-30 000)		31 000(6 400-32 000)		36 000(6 700-41 300)		48 000(15 300-49 500)	
	COP			3,15		3,18		3,5		3,4		3,45	
	HSPF2 (région 4)			9,1		9,7		8,5		8,7		8,5	
	HSPF2 (région 5)			7		7,7		6,6		7		7,2	
Unité intérieure	Débit d'air intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	m³/h		1050 / 980 / 900 / 830 / n.a		1400 / 1290 / 1180 / 1070 / n.a		1680 / 1520 / 1370 / 1210 / n.a		2020 / 1840 / 1650 / 1470 / n.a		2720 / 2500 / 2180 / 1860 / n.a	
	Débit d'air intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	CFM		618,03 / 576,83 / 529,74 / 488,54 / n.a		824,04 / 759,29 / 694,55 / 629,80 / n.a		988,85 / 894,67 / 806,38 / 712,21 / n.a		1188,97 / 1083,02 / 971,19 / 865,24 / n.a		1600,99 / 1471,50 / 1283,15 / 1094,80 / n.a	
	Niveau sonore intérieur (Turbo/Hi/Mi/Lo/Si)	dB(A)		44/43/41/33/n.a		n.a/44/42/28/n.a		n.a/46/42/29/n.a		n.a/53/50/44/n.a		n.a/53/50/44/n.a	
	Dimensions (L x P x H)	mm		534x445x1143		534x445x1143		534x534x1245		534x534x1245		534x622x1346	
		po		21,02 x 17,52 x 45,0		21,02 x 17,52 x 45,0		21,02 x 21,02 x 49,02		21,02 x 21,02 x 49,02		21,02 x 24,49 x 52,99	
	Poids Net • Brut	kg		48/57,5		47,9/57,8		58,5/69,6		58,7/69,8		73,9/86,6	
		lb		105,82/126,76		105,60/127,43		128,97/153,44		129,41/153,88		162,92/190,92	





DIRECT AIR - UNE PERFORMANCE ISSUE DE L'INNOVATION, NE MARQUE DE CONFIANCE À TRAVERS LE CANADA

Depuis plus de deux décennies, Direct Air joue un rôle de premier plan dans l'industrie canadienne du chauffage, de la climatisation et de la ventilation. Lancée au début des années 2000 avec une gamme d'échangeurs d'air fièrement fabriqués au Canada, à Bouctouche (Nouveau-Brunswick), l'entreprise avait un objectif simple : offrir des produits fiables et de haute qualité auxquels les propriétaires et les professionnels peuvent faire confiance.

Face à la forte croissance de la demande, Direct Air a élargi sa gamme d'échangeurs d'air et de systèmes de récupération de chaleur et, dès 2008, est devenue l'une des premières entreprises à introduire des climatiseurs muraux OEM sur le marché canadien. En 2011, notre offre comprenait également des hottes de cuisine, des ventilateurs de salle de bain, des filtres de fournaise et une sélection élargie de produits de confort résidentiel, nous permettant de proposer des solutions complètes et intégrées.

En 2013, nous avons renforcé notre positionnement sur le marché grâce à des partenariats stratégiques avec des fabricants de premier plan au Canada, en Asie, en Europe et aux États-Unis. Ces collaborations nous ont permis d'offrir une plus grande gamme de produits performants et concurrentiels, adaptés autant aux condominiums modernes et aux maisons unifamiliales qu'aux petites installations commerciales.

Au cours de la dernière décennie, Direct Air n'a cessé de miser sur l'amélioration continue, en perfectionnant ses produits, en optimisant leurs performances et en veillant à ce que chacun d'entre eux respecte, voire dépasse, les normes du secteur et les attentes des consommateurs. Aujourd'hui, notre réputation repose sur l'innovation, la fiabilité de nos produits et un engagement sans relâche envers la satisfaction de nos clients.

LES THERMOPOMPES DIRECT AIR INCLUENT :



*Residential installation only. Commercial installation: 5-year warranty on compressor and 1-year warranty on parts.

*Garantie 12 ans sur les pièces, certaines conditions s'appliquent.

*Garantie optionnelle sur la main d'oeuvre proposée par un tiers, certaines conditions s'appliquent.

DÉTAILLANT:



MONTREAL | QUEBEC | OTTAWA | TORONTO | LONDON | HALIFAX

www.powrmatic.ca